

烟尘净化器选型目录



山东易林环保技术有限公司

2018年1月

◇ 公司简介

山东易林环保技术有限公司是工业环境治理、大气污染治理的行业领先者。主要从事环保设备的生产和销售；工业厂房内焊接烟尘、切割烟尘处理；大气环境烟气脱硫、脱硝治理；污水处理，除尘器滤筒和布袋的销售等。可根据用户实际需求，提供完整的、针对性的系统设计、安装服务。

公司拥有一支经验丰富的技术、销售团队，坚持“站在用户立场，维护用户利益，满足用户需求，力求尽善尽美”为服务宗旨，以一流的环保理念和技术，从项目设计、产品制造到安装、调试和售后服务提供最完整、最优质的服务，真诚希望通过我们的产品和服务，与广大用户建立长期友好的合作，共同创造最大的社会和经济效益，为中国环保产业发展贡献力量。

◇ 企业文化

企业精神： 诚信友善、精诚合作、谦虚礼让、光明磊落
公平公正、敬业进取、团结和谐、变化变革

企业使命： 以高度的责任心关爱客户、关爱员工，营造和谐温馨的工作环境、生活环境

企业愿景： 做优秀、规范化企业

经营口号： 忘记背后，努力面前，向着标杆直跑

经营理念： 以用户的最高满意为原则，提供最优质的产品和卓越的服务

服务宗旨： 站在用户立场，维护用户利益，满足用户需求，力求尽善尽美

◇ 公司资质



◇ 移动式烟尘净化器型号识别方法

YLCC-1200 S 1 ※※※

①

②

③

④

⑤

① 设备系列号：易林除尘缩写。

② 处理风量：

符号	风量
1200	1200 m ³ /h
1500	1500 m ³ /h

③ 清灰形式：

符号	清灰形式	备注
S	手动清灰	可省略

④ 电机功率：

符号	电机功率
1	750W
2	1100W

⑤ ※※※表示特殊规格，标准产品可省略。

YLCC-1500 Z S ※※※

① ② ③ ④ ⑤

④ 设备系列号：易林除尘缩写。

⑤ 处理风量：

符号	风量
1500	1500 m ³ /h
1700	1700 m ³ /h
2400	2400 m ³ /h

⑥ 清灰形式：

符号	清灰形式	备注
Z	自动清灰	

④ 吸气臂数量：

符号	吸气臂数量
S	2
D	1

⑤ ※※※表示特殊规格，标准产品可省略。

◇ 移动式烟尘净化器

YLCC 移动式烟尘净化器是由山东易林环保技术有限公司自主研发生产的一种可收集一般粉尘、烟雾、焊接烟尘的单机型除尘设备，能从源头解决焊接烟尘的捕捉、收集净化，从而解决车间内焊接烟尘的污染。适用于各种焊接(电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG 焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等)、抛光、切割、打磨等场所产生烟尘和粉尘的净化。生产操作过程中产生的烟尘由于风机负压作用通过吸气罩口吸入移动式焊接烟尘净化器，经过滤芯进行过滤分



离（过滤效率达到 90%以上），净化后的气体经出风口达标排放。

产品名称	移动式烟尘净化器		
规格型号	YLCC-1200S1	YLCC-1200S2	YLCC-1500S
电机功率 (Kw)	0.75	1.1	1.5
电源电压 (V)	220	380	380
滤芯数量	1	1	1
吸气臂规格 (m)	2	2	2
吸气臂数量	1	1	1
清灰方式	手动清灰	手动清灰	手动清灰
适用范围	点焊工位		
外形尺寸	530×550×1040		
设备重量 (Kg)	约 60Kg		

◇ 移动式烟尘净化器

YLCC 移动式烟尘净化器是由山东易林环保技术有限公司自主研发生产的一种可收集一般粉尘、烟雾、焊接烟尘的单机型除尘设备，能从源头解决焊接烟尘的捕捉、收集净化，从而解决车间内焊接烟尘的污染。适用于各种焊接（电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG 焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等）、抛光、切割、打磨等场所产生烟尘和粉尘的净化。生产操作过程中产生的烟尘由于风机负压作用



通过吸气罩口吸入移动式焊接烟尘净化器，首先经过净化器进风口处分流板组件，对大颗粒及打磨产生的火星颗粒进行分离截留，初步过滤后的烟尘经过滤芯进一步净化（过滤效率达到 90% 以上），净化后的气体经出风口达标排放。

产品名称	移动式烟尘净化器		
规格型号	YLCC-1500ZS	YLCC-1700ZS	YLCC-2400ZS
电机功率 (Kw)	1.5	2.2	3.0
电源电压 (V)	380	380	380
滤芯数量	1	1	1
吸气臂规格 (m)	3	3	3
吸气臂数量	1/2	1/2	1/2
清灰方式	自动清灰	自动清灰	自动清灰
外形尺寸	680×620×1420		
设备重量 (Kg)	约 150Kg		

◇ 移动式高负压烟尘净化器

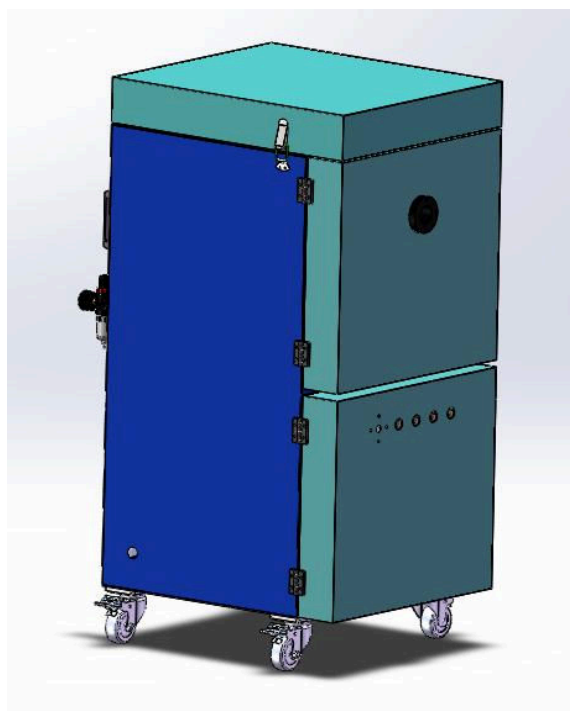
移动式高负压烟尘净化器是由山东易林环保技术有限公司自主研发生产的单机型除尘设备，具有体积小、吸力强大、噪音低等优点，是一款出色的高真空迷你型烟尘净化器。

净化器设计结构合理，内含一个高真空自冷式风机机组，轻巧的机身可根据工作需要自由移动。

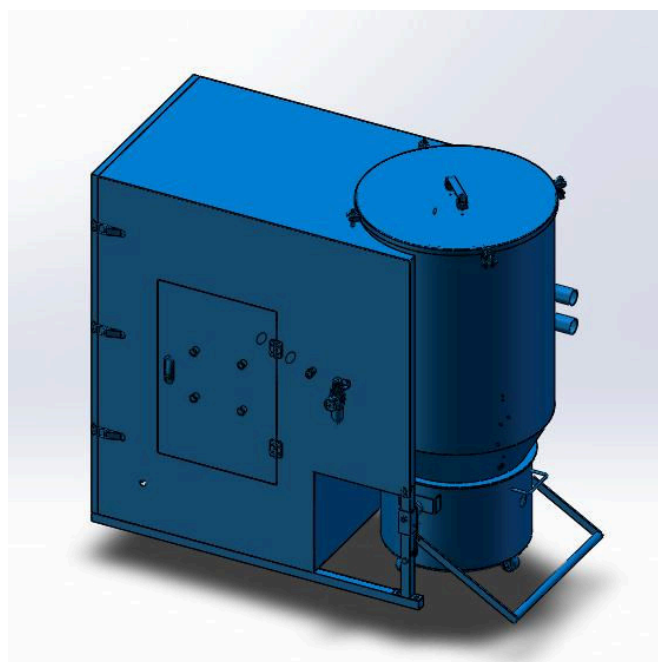
工作中产生的烟尘由吸气罩吸入净化器中，首先经过净化器的预处理组件对大颗粒状态烟尘及打磨产生的火星进行分离截留，避免残留火星直接进入主过滤滤芯；初步过滤后的烟尘经过滤芯进一步净化（过滤效率达到 90%以上），净化后的气体经出风口达标排放。

净化器正面有 1-2 个接口，可与吸气焊枪、专业吸口通过软管相连。

产品名称	移动式高负压烟尘净化器	
规格型号	YLCC-1.5GF	YLCC-3.0GF
电机功率 (Kw)	1.5	3.0
电源电压 (V)	380	380
滤芯数量	2	2
吸风口数量	1	2
清灰方式	自动清灰	自动清灰
外形尺寸		
设备重量 (Kg)	约 150Kg	



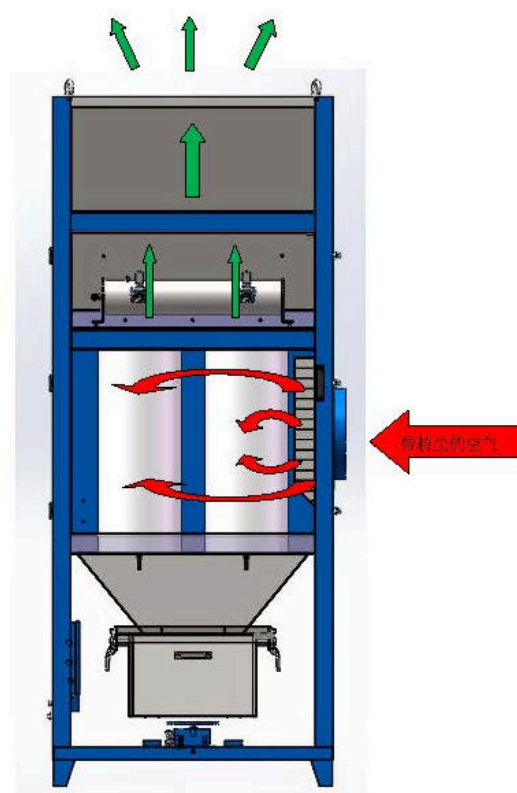
产品名称	高负压烟尘净化器	
规格型号	YLCC-7.5GF	YLCC-11GF
电机功率 (Kw)	7.5	11
电源电压 (V)	380	380
滤芯数量	1	1
吸风口数量	2	2
清灰方式	自动清灰	自动清灰
外形尺寸		
设备重量 (Kg)		



◇ 一体式烟尘净化器

高效型烟尘净化器是由山东易林环保技术有限公司自主研发生产的一种可收集一般粉尘、烟雾机焊接烟尘的单机型除尘设备。适用于各种焊接（电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG 焊接、碳弧气刨焊、气熔割、机器人焊接工作站等）、抛光、切割、打磨等场所产生烟尘和粉尘的净化。

带烟尘空气（红色箭头表示）通过风机产生的负压气流经吸气臂吸入设备进风口，进风口处设有火花捕捉器，对废气中的火星阻留，废气进入沉降室，利用重力及上行气流将颗粒中粉尘沉降到积灰抽屉中，微粒粉尘则被高效滤芯捕集在滤芯的外表面，洁净的空气（绿色箭头表示）则通过滤筒到达风道，经排风口排出。电器控制系统装有 PLC，PLC 控制压缩空气的电磁阀打开，无油无水的压缩空气经管道流入反吹清扫系统，通过清扫机构的清扫管瞬间喷向滤芯内表面，将击沉在滤芯上的粉尘颗粒随着高压气流的作用而脱离滤芯表面掉落在灰斗里，从而使整个滤芯表面都得到清扫（清扫系统也可通过手动控制），净化后的空气由风道、经风机排出。



主要技术参数

产品名称	移动式烟尘净化器			
规格型号	YLCC-3000	YLCC-4000	YLCC-6000	YLCC-9000
电机功率 (Kw)	4.0	5.5	7.5	11
电源电压 (V)	380	380	380	380
滤芯数量	4	4	6	8
滤芯安装形式	竖装	竖装	竖装	竖装
清灰方式	自动清灰	自动清灰	自动清灰	自动清灰
外形尺寸 (cm)	110×110×280	110×110×280	140×200×335	140×200×335
设备重量 (Kg)	680Kg	695Kg	900Kg	1050Kg

◇ 分体式烟尘净化器

分体式大风量烟尘净化器由于风机外形较大，不再适合与除尘器一体式设计，所以该系列除尘器采用分体式设计。单独的风机电机隔音箱体及消音器使大风量风机噪音降到最低。除尘器内部采用多道防火措施，使设备运行起来更安全可靠。

此系列可广泛应用于焊接、切割、车间局部治理；我们可以根据客户不同的现场工况，设计最佳的烟尘捕捉装置及管路系统。

产品名称	烟尘净化器
规格型号	YLCC-12000
电机功率 (Kw)	15
电源电压 (V)	380
滤芯数量	12
滤芯安装形式	竖装
清灰方式	自动清灰
外形尺寸 (cm)	160×207×260
设备重量 (Kg)	1200Kg



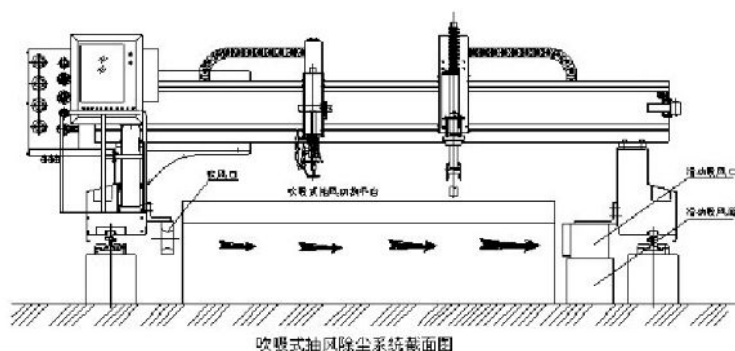
◇ 烟尘净化器的应用

等离子切割吹吸式净化除尘系统

等离子切割是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属局部熔化(和蒸发)，并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。等离子切割过程中会产生大量的烟尘，这些有害烟尘严重危害操作者及周围人员的身体健康。对于在车间厂房内进行的等离子切割，配置一套有效的烟尘净化系统是十分必要的。切割工作中，在被割板材受热气态蒸发后，被切割的气流从割缝吹到被割板材下方，迅速冷凝，形成烟尘，所以绝大部分烟尘在被割板材下方，切割机下方平台是带有立板的抽风道，吸、吹风小车始终保持与割头在同一风道（即烟尘产生部位）进行吸收烟尘，这种除尘方式不仅结构简单、而且更省风量，后续使用过程中不需要额外的维护费用。

根据切割机功率、跨度不同，我公司提供吹吸式及双吸式两种方案供大家选择。

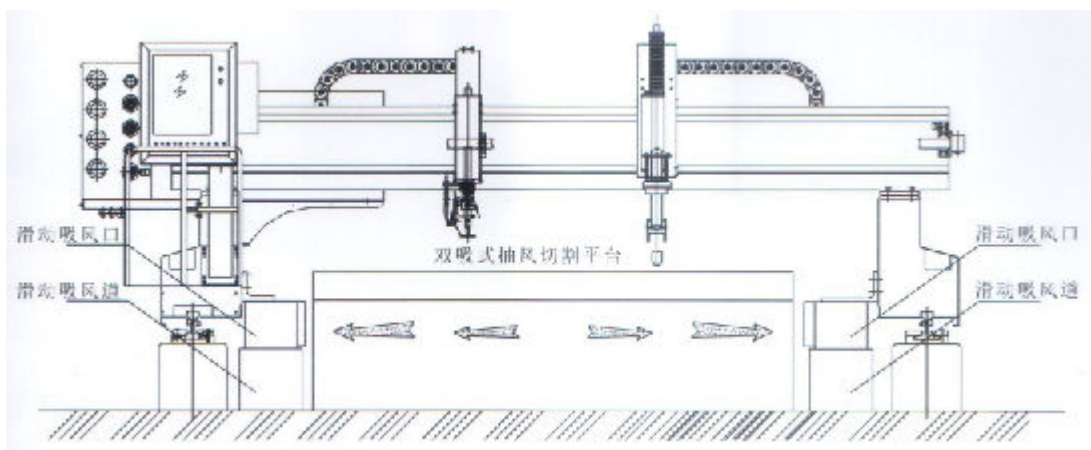
吹吸式除尘系统主要是在切割平台的一侧放置一根滑动吸风道，其上面有一个可随切割机一起移动的吸风小车，在切割平



台的另一侧有一个带有轴流风机或离心风机的吹风小车。吸风小车及吹风小车固定在切割机行走端梁上，且与割炬保持在同一直线上。切

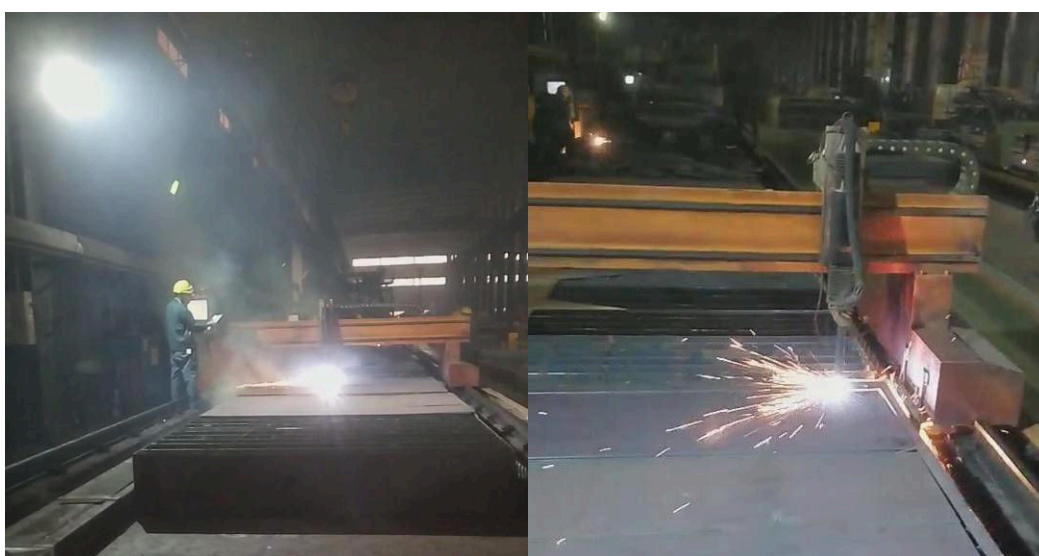
割产生的烟尘由吹风小车吹响吸风小车，经由吸风小车抽进除尘设备进行净化。

对于较宽工作台，可采用双吸式除尘系统，即工作台两侧同时布置滑动吸风道，两侧同时进行抽风。



注：在设备进行穿孔时，穿透前因除尘器产生的负压无法穿透板材吸走烟尘，因此会产生大量烟尘，随着穿透板材，烟尘会逐渐被吸收。

设备启动前后客户现场状态：



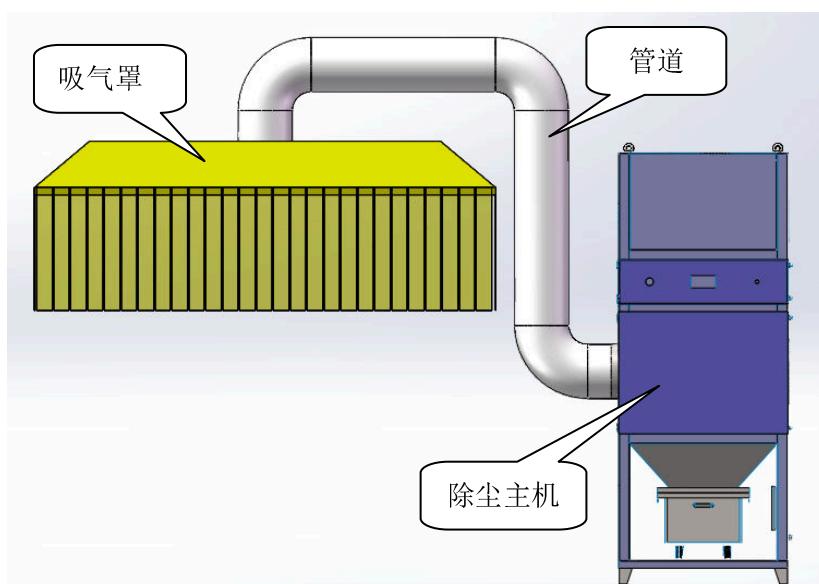
设备启动前

设备启动后

机器人焊接烟尘净化系统

焊接过程中，电弧产生的热量作用于焊条端部的熔滴上，使其处于过热状态，温度高达4千至5千度，金属及其化合物急剧蒸发高温蒸汽由电弧区吹出后，迅速被氧化并冷凝为细小的固态粒子，形成了焊接烟尘。焊接烟尘的粒径较小，平均粒径为 $1\mu\text{m}$ 左右，这样细的粒子可直接进入肺泡，长期吸入高浓度的焊接烟尘，可使其在肺部沉积，引起电焊工尘肺。烟尘浓度愈高，患病率亦愈高。

机器人除尘系统是在机器人上方安装一顶吸气罩或者把机器人和工装一起密封在留有移动门的封面间里，用于收集机器人在焊接工作时产生的大量烟尘，在除尘设备



风机负压的作用下，烟尘经除尘管道被收集进入除尘设备，经过除尘器的净化处理后的空气达到国家排放标准，然后进行无害化排放。集气罩四面设有柔性材质版透明的焊接隔断帘，可有效过滤弧光，减少弧光对人的伤害。

为方便工件装卸，吸气罩可配置悬臂起重机，起重机由机器人控制，可随机器人焊接位置变化更改吸气罩位置，结构简单，节省风量。

以用户的最高满意为原则，提供最优质的产品和卓越的服务

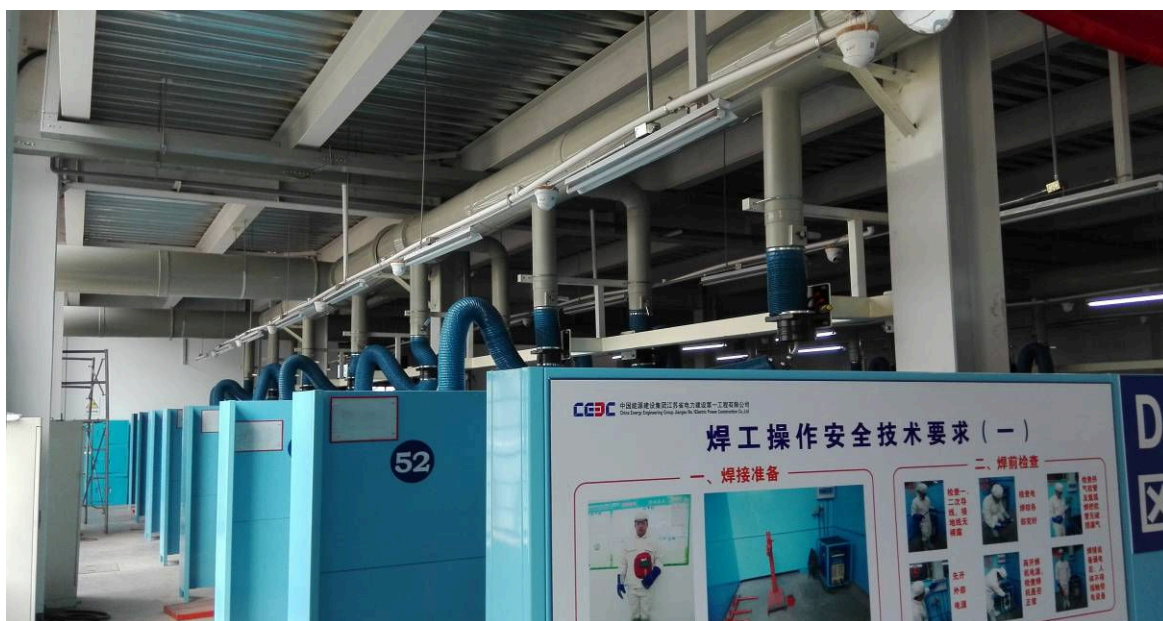


地址：山东省济南市高新区工业南路 59 号中铁财智中心 7 号楼 14 层
电话：0531-58775680 传真：0531-58775023 网址：<http://www.yilinhbgs.com>

多工位烟尘净化系统

无论采用何种除尘方式，归纳起来除尘系统的关键是粉尘的捕集+粉尘的处理。粉尘捕集的原则应该是近（吸气罩距尘源近）、顺（充分利用粉尘运动方向）、通（设计合适的排风量）、封（尽量密闭尘源）便、（方便工人操作）。

对于焊接区域面积较大，但工作范围较为集中，本着少投入效果好，性价比高的原则，我们推荐采用单点收集除尘方案。即把工作区域分成多个收集点，由支管收集焊烟至主管道，再经主除尘风管送入除尘器净化后排入室外。



以用户的最高满意为原则，提供最优质的产品和卓越的服务



整体厂房治理方案

对于焊接件大小不定、焊接地点不固定、焊接方式较多的场合。为了不影响焊接加工,通风除尘系统往往考虑的是采用置换通风方式。所谓全面通风就是以大量的洁净空气对车间烟尘的冲淡与稀释。对于高大厂房全面通风势必存在通风量大、系统庞大,消耗电能多、运行费用高的缺点。为了用适中的风量,适中的耗能达到理想的通风除尘效果,我们推荐全面通风气流组织形式中的引射方式,即在车间一定高度上两侧布置一排引射喷,以一定的角度向上吹出新鲜空气,使烟气向上流至排风口。

